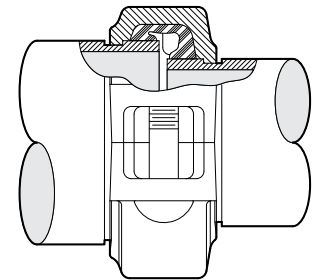


# Cople reductor

ESTILO 750



El Cople Reductor Estilo 750 permite la reducción directa en la línea de tubería. Diseñada para remplazar dos coples y una conexión reducida, el cople Estilo 750 presenta una empaquetadura reductora especial para un sellado sensible a la presión. Puede solicitarse una arandela de acero que evita que la tubería más pequeña se inserte telescópicamente dentro de la más grande durante el montaje de sistemas verticales.



Aumentado para mayor claridad

## ESPECIFICACIONES DE MATERIALES

**Carcasa:** hierro dúctil conforme a ASTM A-536, grado 65-45-12. Hierro dúctil conforme a ASTM A-395, grado 65-45-15, disponible como pedido especial.

**Recubrimiento de Carcasa:** esmalte color naranja

- **Opcional:** galvanizado por inmersión en caliente entre otros

**Empaquetadura:** (especifique su preferencia\*)

- **EPDM Grado "E" (todos las demás medidas)**

EPDM (código de color verde). Rango de temperatura de -30°F a +230°F/de -34°C a +110°C. Recomendadas para servicios de agua caliente dentro del rango de temperatura especificado y para una gran variedad de ácidos diluidos, aire sin aceite y varios servicios químicos. Clasificación UL de acuerdo con ANSI/NSF 61 para servicios de agua potable fría a +86°F/+30°C y caliente a +180°F/+82°C. NO RECOMENDADA PARA SERVICIOS DE PETRÓLEO.

- **Nitrilo Clase "T"**

Nitrilo (código de color naranja). Rango de temperatura de -20°F a +180°F/de -29°C a +82°C. Recomendada para derivados del petróleo, aire con vapores de aceite, aceites vegetales y minerales dentro del rango de temperatura especificado. No recomendada para servicios de agua caliente por encima de +150°F/+66°C ni para aire seco caliente por encima de +140°F/+60°C.

\* Los servicios de la lista son únicamente Recomendaciones Generales de Servicio. Cabe hacer notar que hay servicios para los cuales no se recomiendan estos empaques. Debería siempre consultar la Guía de Selección de Empaques de Victaulic más reciente para recomendaciones de empaques en servicios específicos y servicios no recomendados.

- **Opcional:** arandela de montaje: acero al carbón galvanizado

**Pernos/Tuercas:** de acero al carbón con tratamiento térmico enchapados conforme a los requerimientos físicos y químicos de ASTM A-449 y los requerimientos físicos de ASTM A-183.

### PROPIETARIO OBRA

Sistema N° \_\_\_\_\_  
Lugar \_\_\_\_\_

### CONTRATISTA

Propuesto por \_\_\_\_\_  
Fecha \_\_\_\_\_

### INGENIERO

Sec. especia. \_\_\_\_\_ Párrafo \_\_\_\_\_  
Aprobado \_\_\_\_\_  
Fecha \_\_\_\_\_

# Cople reductor

## ESTILO 750

### DIMENSIONES

Tamaño		Presión máx. de trabajo*	Presión total máx.*	Separación permitida de extremos de tubería †	Deflexión desde C <sub>1</sub> †		Perno/Tuerca@ N° – Tamaño	Dimensiones – Pulgadas/mm			Peso unitario aprox.				
Tamaño nominal Pulgadas/mm		Psi KPa	Lbs. N	Pulgadas/mm	Por Cople Grados	Tubería Pulg./Pies mm/m	Pulgadas	X	Y	Z	Lbs. kg				
2 50	× 1 25	350	500	0 – 0,07	0° – 57'	0,20	2 – 3/8 x 2	3,38	5,28	1,88	2,7				
		2410	2225	0 – 1,8								85	134	48	1,2
		350	1000	0 – 0,07	0° – 57'	0,20	2 – 3/8 x 2	3,38	5,28	1,88	2,0				
	1 1/2 40	2410	4450	0 – 1,8								85	134	48	1,0
2 1/2 65	× 2 50	500	2215	0 – 0,07	0° – 47'	0,16	2 – 3/8 x 2	4,00	5,93	1,88	3,1				
		3450	9850	0 – 1,8								102	151	48	1,4
76,1 mm	×	350	1550	0 – 0,07	0° – 47'	0,16	2 – 1/2 x 2 3/4	4,38	6,63	1,88	4,6				
	2 50	2410	6900	0 – 1,8								111	168	48	2,1
3 80	× 2 50	350	1550	0 – 0,07	0° – 39'	0,13	2 – 1/2 x 2 3/4	4,75	7,13	1,88	4,9				
		2410	6900	0 – 1,8								121	181	48	2,2
		500	3250	0 – 0,07	0° – 39'	0,13	2 – 1/2 x 2 3/4	4,75	7,13	1,88	4,3				
	2 1/2 65	3450	14460	0 – 1,8								121	181	48	2,0
88,9 mm	×	350	2475	0 – 0,07	0° – 39'	0,13	2 – 1/2 x 2 3/4	4,75	7,13	1,88	4,2				
	76,1 mm	2410	11010	0 – 1,8								121	181	48	1,9
4 100	× 2 50	350	1550	0 – 0,13	1° – 19'	0,28	2 – 5/8 x 3 1/4	6,25	8,90	2,25	8,1				
		2410	6900	0 – 3,2								159	226	57	3,7
		350	2275	0 – 0,13								1° – 19'	0,28	2 – 5/8 x 3 1/4	6,25
	2 1/2 65	2410	10125	0 – 3,2	159	226	57	3,9							
		500	4810	0 – 0,13	1° – 19'	0,28	2 – 5/8 x 3 1/4	6,00	8,90	2,25	6,7				
	3 80	3450	21400	0 – 3,2								152	226	57	3,0
114,3 mm	×	350	2475	0 – 0,13	1° – 19'	0,28	2 – 5/8 x 3 1/4	6,25	8,90	2,25	6,9				
	76,1 mm	2410	11014	0 – 3,2								159	226	57	3,1
5 125	× 4 100	350	5565	0 – 0,13	1° – 3'	0,22	2 – 3/4 x 4 1/4	7,18	10,70	2,13	11,2				
		2410	24765	0 – 3,2								182	272	54	5,1
6 150	× 4 100	350	5565	0 – 0,13	0° – 52'	0,18	2 – 3/4 x 4 1/4	8,63	11,90	2,25	16,7				
		2410	24765	0 – 3,2								181	302	57	7,6
		350	8500	0 – 0,13								0° – 52'	0,18	2 – 3/4 x 4 1/4	8,31
	5 125	2410	37825	0 – 3,2	211	302	57	5,9							
165,1 mm	×	350	5565	0 – 0,13	0° – 55'	0,19	2 – 3/4 x 4 1/4	8,63	11,90	2,25	15,2				
	4 100	2410	24765	0 – 3,2								16	302	57	6,9
8 200	× 6 150	350	12060	0 – 0,13	0° – 38'	0,13	2 – 7/8 x 5	10,81	14,88	2,50	22,4				
		2410	53645	0 – 3,2								275	378	64	10,2
219,1 mm	×	350	11610	0 – 0,13	0° – 38'	0,13	2 – 7/8 x 5	10,75	14,88	2,50	23,2				
	165,1 mm	2410	51645	0 – 3,2								273	378	64	10,5
10 273	× 8 219,1	350	20450	0 – 0,13	0° – 25'	0,9	2 – 1 x 5 1/2	13,12	17,26	2,62	31,4				
		2410	90970	0 – 3,2								8	438	67	14,2

Los coples reductores Estilo 750 no se deben utilizar con tapones (N° 60) en sistemas en que puede generarse vacío. Consulte con Victaulic para informarse de los detalles.

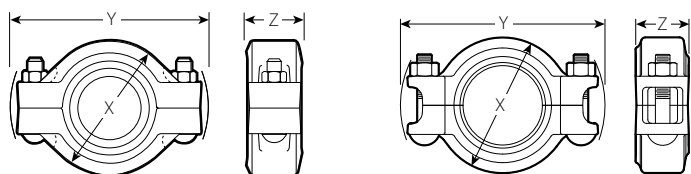
\* La presión de trabajo y la carga axial son totales, de todas las cargas internas y externas, para tuberías estándar ranuradas por **laminación** o por **corte**, de peso estándar (ANSI) de acuerdo a las especificaciones de Victaulic. Consulte a Victaulic por el rendimiento en otras tuberías. El valor de la presión máxima de trabajo se basa en el tamaño mayor de la tubería. El valor de la Carga axial máxima se basa en el tamaño más pequeño de la tubería. ADVERTENCIA: SOLAMENTE PARA UNA ÚNICA PRUEBA DE CAMPO, la Presión máxima de trabajo de la unión pueden incrementarse los valores indicados en 1 vez y 1/2.

† La separación permitida del extremo de la tubería y los valores de deflexión muestran el rango nominal máximo de movimiento disponible en cada unión en las tuberías estándares ranuradas por **laminación**. Los valores de las tuberías estándares ranuradas por **corte** son el doble. Estos valores son máximos; para propósitos de diseño e instalación, éstos valores deberán reducirse en: 50% para tuberías de 3/4" – 3 1/2"/20 – 90 mm; y en 25% para tuberías de 4"/100 mm y mayores.

@ El número de pernos requeridos equivale al número de segmentos.

Pernos con rosca métrica (código de color dorado) disponibles en todas las medidas de coples bajo pedido. Póngase en contacto con Victaulic para solicitar los detalles.

ADVERTENCIA: despresurice y vacíe el sistema de tuberías antes de instalar, retirar o ajustar cualquiera de los productos Victaulic.



# Cople reductor

ESTILO 750

## DATOS DE FLUJO

### CAÍDA DE PRESIÓN

La caída de presión en el cople Reductor Estilo 750 es muy baja y es esencialmente la misma que en las conexiones reductoras de cuerpo corto de tuberías estándar.

Las tablas muestran las longitudes equivalentes de las tuberías de acero de peso estándar. Todos los datos se basan en agua fluyendo a temperatura ambiente.

### REDUCTOR DE FLUJO

Tamaño		Tubería Equiv. Longitud
Tamaño nominal Pulgadas/mm	Diám. Sim. Pies/m	
2 50	1 25	5,9 1,8
	1½ 40	2,0 0,6
2½ 65	2 50	1,9 0,6
	76,1 mm	1,9 0,6
3 80	2 50	5,5 1,7
	2½ 65	3,8 1,2
88,9 mm	76,1 mm	3,8 1,2
4 100	2 50	6,0 1,8
	2½ 65	6,0 1,8
	3 80	6,0 1,8
114,3 mm	76,1 mm	6,0 1,8
5 125	4 100	3,0 0,9
	6 150	6,0 1,8
6 150	4 100	6,0 1,8
	5 125	4,5 1,4
165,1 mm	4 100	6,0 1,8
8 200	6 150	7,3 2,2
	219,1 mm	7,3 2,23
10 273	8 219,1	8,7 2,65

### EXPANSIÓN DE FLUJO

Tamaño		Tubería Equiv. Longitud
Tamaño nominal Pulgadas/mm	Diám. Sim. Pies/m	
1 25	2 50	2,7 0,8
	1½ 40	1,9 0,6
2 50	2½ 65	1,0 0,3
	76,1 mm	1,0 0,3
3 80	3 80	3,5 1,1
	4 100	3,0 0,9
	2½ 65	3,8 1,2
88,9 mm	76,1 mm	3,8 1,2
4 100	4 100	3,0 0,9
	76,1 mm	2,5 0,8
76,1 mm	88,9 mm	2,5 0,8
	114,3 mm	3,0 0,9
3 80	4 100	2,5 0,8
	4 100	3,3 1,0
6 150	6 150	4,6 1,4
	165,1 mm	4,6 1,4
5 125	6 150	2,3 0,7
6 150	8 200	6,0 1,8
	165,1 mm	5,4 1,65
8 219,1	10 273	6,3 1,92

## Cople reductor

ESTILO 750

---

### INSTALACIÓN

Se recomienda consultar el Manual de Instalación en Campo Victaulic I-100 correspondiente al producto. Se incluyen manuales con cada envío de productos Victaulic suministra datos completos sobre instalación y montaje, disponibles también en formato PDF en nuestro sitio web en [www.victaulic.com](http://www.victaulic.com).

---

### GARANTÍA

Consulte la sección Garantía de la Lista de Precios o contacte Victaulic para más información.

---

### NOTA

Este producto debe ser fabricado por Victaulic o según las especificaciones de Victaulic. Todos los productos deben instalarse conforme a las instrucciones de instalación y montaje de Victaulic. Victaulic se reserva el derecho de cambiar las especificaciones, diseño y equipamiento estándar de los productos sin previo aviso y sin incurrir obligaciones.

---

Si desea obtener información completa de contacto, visite [www.victaulic.com](http://www.victaulic.com)

06.08-SPAL 1536 REV J ACTUALIZADO 8/2012

VICTAULIC ES UNA MARCA REGISTRADA DE VICTAULIC COMPANY. © 2012 VICTAULIC COMPANY. TODOS LOS DERECHOS RESERVADOS.

06.08-SPAL

